

vérifier l'emplacement des points de fixation,
vérifier la distance d'entre axes entre chaque point de fixation

attention, pour les clous, les agrafes, les vis ou encore les plaques à plafonner, les mesures changes

/ consultez les fiches

"TABLEAU FIXATION DES PLAQUES DE PLÂTRE"

vérifier dans la mesure du possible la correction de la fixation.

en aucun cas, le carton des plaques ne peut être "déchiré"

un clou trop enfoncé ou une vis trop enfoncée ne fixe pas correctement la plaque

n'utilisez que les vis du type "à tête trompette et double arêtes" traitées contre la corrosion . (rouille)

n'utilisez que des clous à tige crénelée et tête creuse traités contre la corrosion (rouille)

si nécessaire, réalisez une nouvelle fixation à 3 ou 4 centimètres de distance.

utilisez un marteau adéquat pour enfoncer correctement les clous: la tête du marteau sera idéalement ronde, bombée et d'un diamètre d'environ 2 centimètre

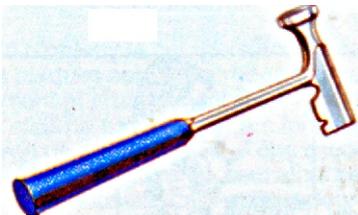
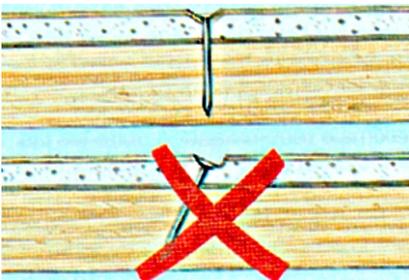
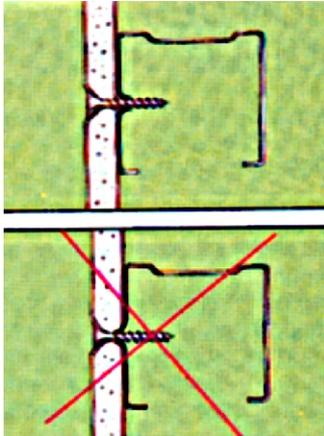
Le tournevis aura une empreinte cruciforme du type "phillips" numéro 2 (P N2)



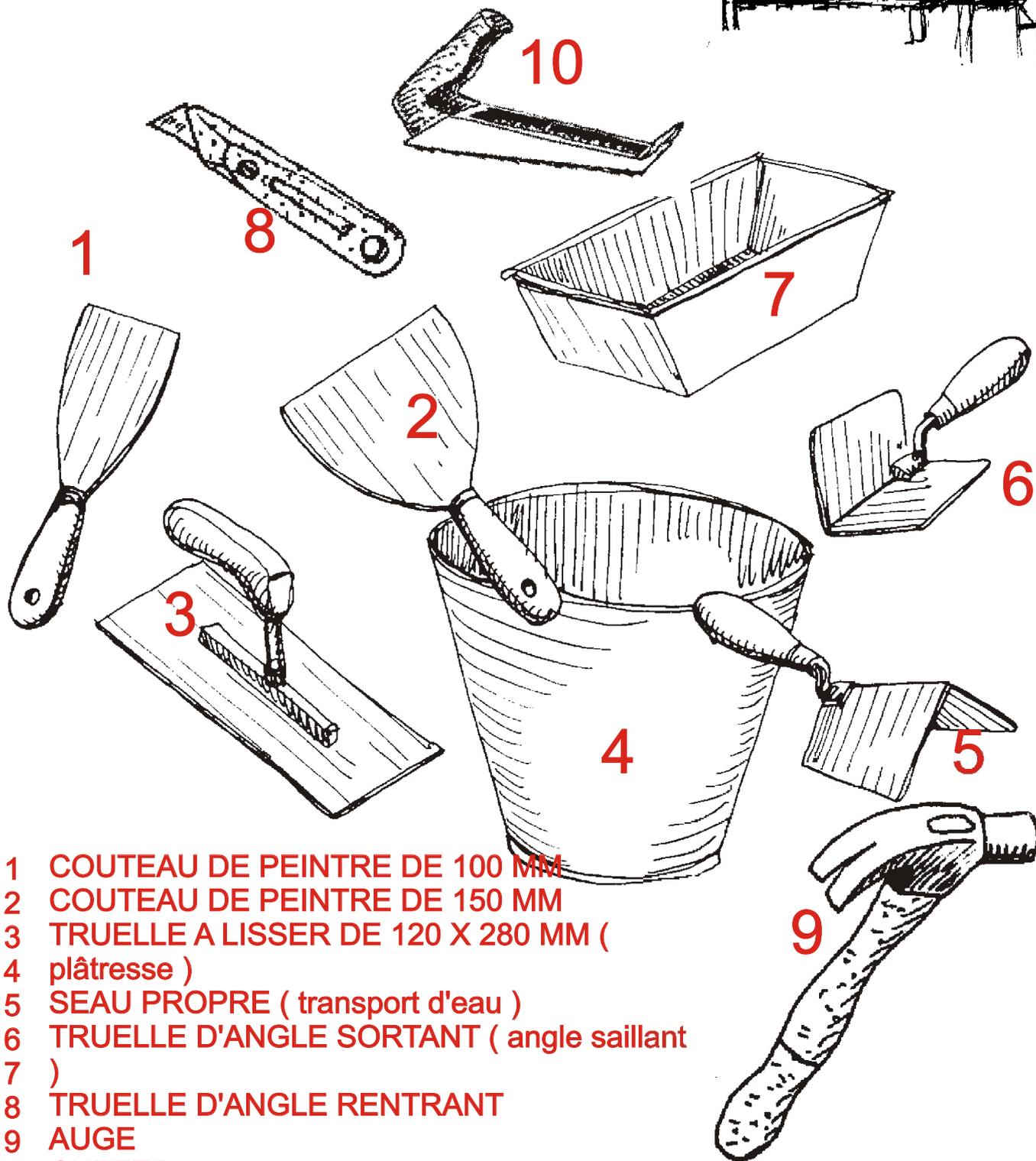
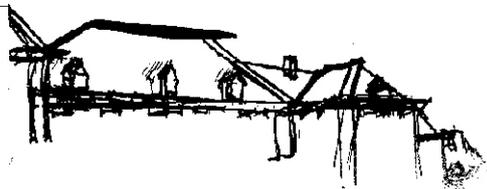
les retouches des bords coupés ou sciés se fait à l'aide d'une rape-rabot du type "surform"

la face des plaques se fera à l'aide d'une cale à pocer et de papier de verre en veillant à ne pas abîmer le carton des plaques

les têtes de clous et de vis s'enduisent en 2 passes, première couche d'enduit ,quand l'enduit est sec, deuxième couche avec un enduit de finition

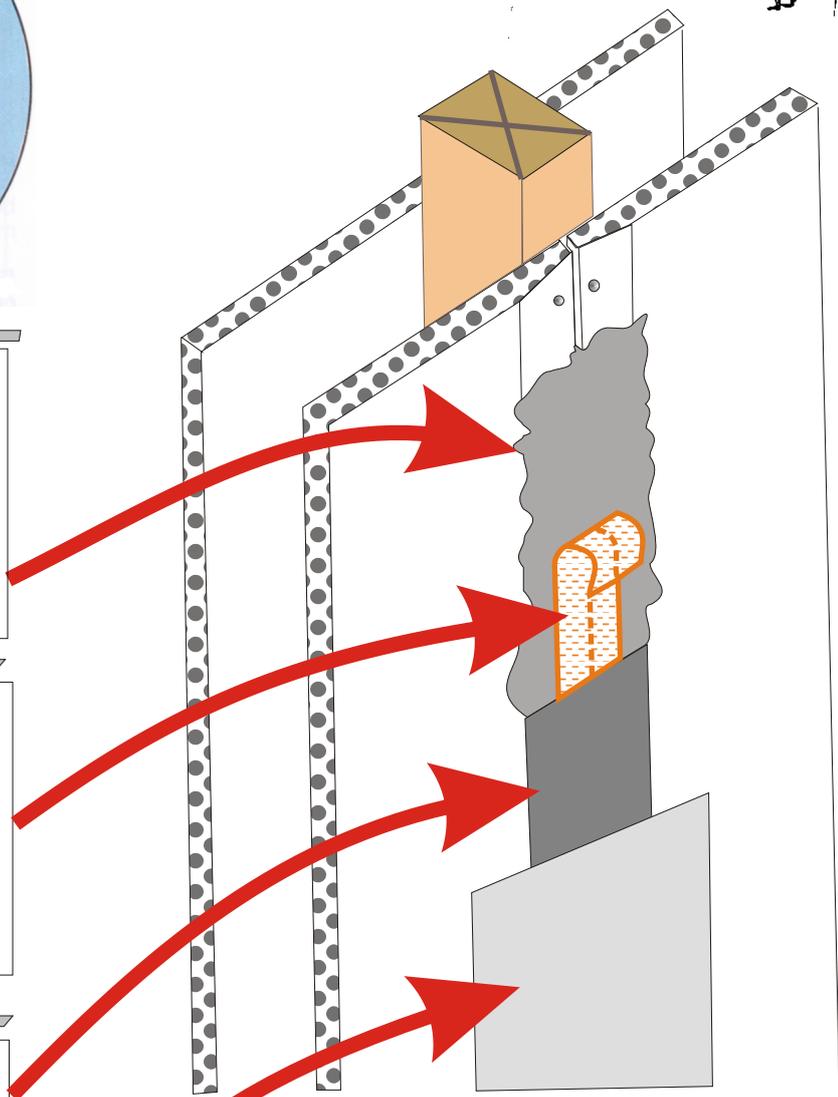
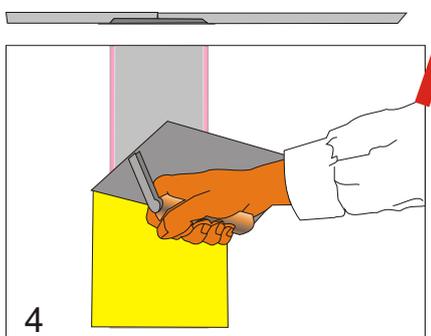
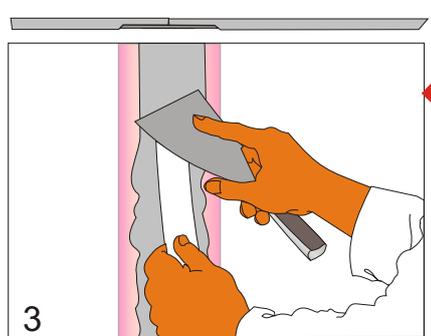
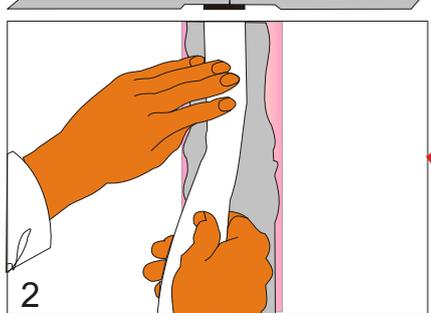
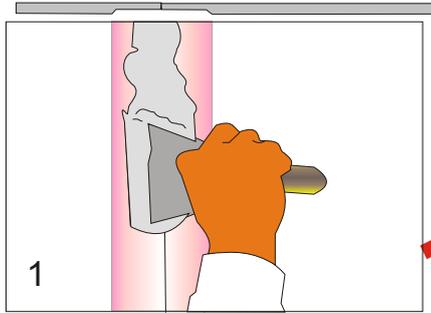
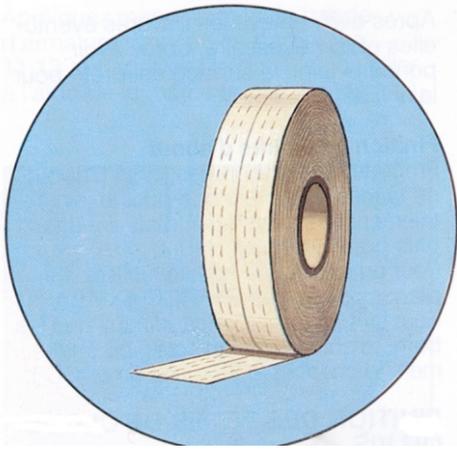


jointoiment de plaque en plâtre jointoiment des têtes de vis et de clous



- 1 COUTEAU DE PEINTRE DE 100 MM
- 2 COUTEAU DE PEINTRE DE 150 MM
- 3 TRUELLE A LISSER DE 120 X 280 MM (
- 4 plâtresse)
- 5 SEAU PROPRE (transport d'eau)
- 6 TRUELLE D'ANGLE SORTANT (angle saillant
- 7)
- 8 TRUELLE D'ANGLE RENTRANT
- 9 AUGES
- 10 CUTTER
- + ...
- MARTEAU
- + ...
- RÂPE-RABOT
- + ...
- + cale à poncer
- + ...
- + tournevis
- + ...
- +
- + ...

jointoiment de plaque en plâtre
LES OUTILS



1* remplissez le joint d'enduit

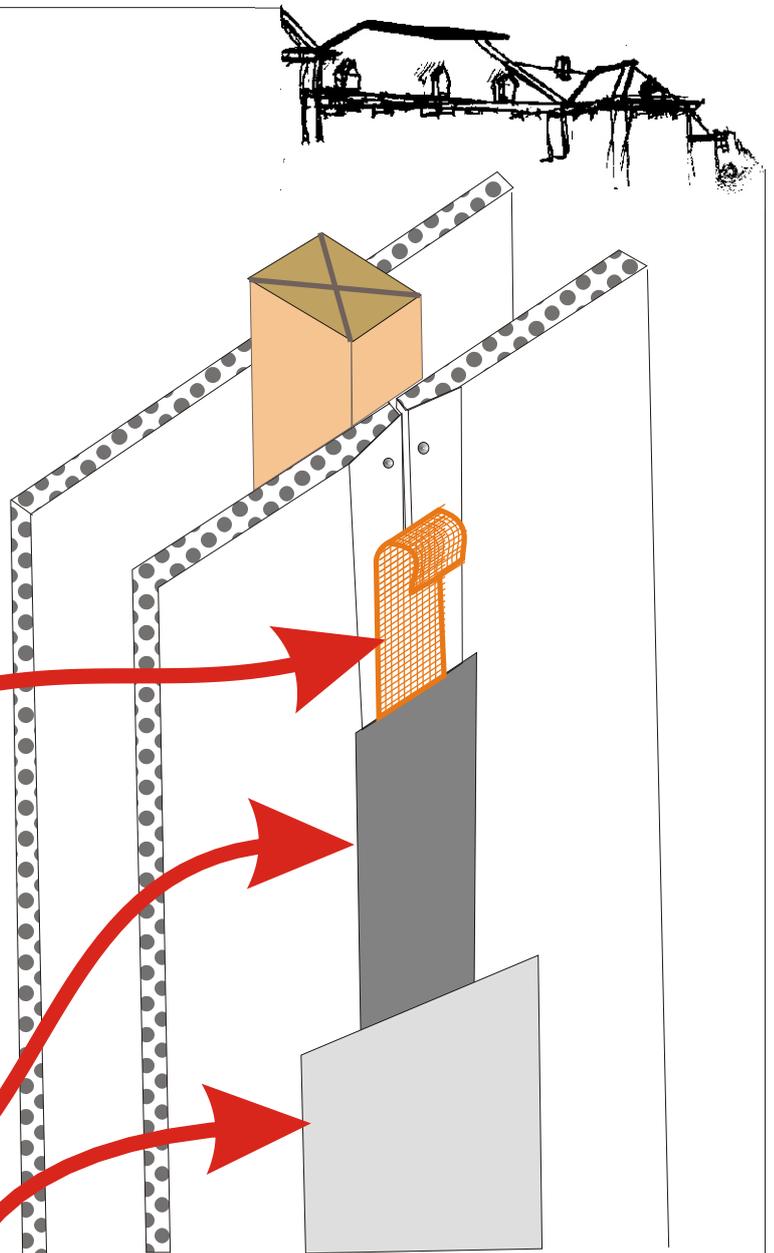
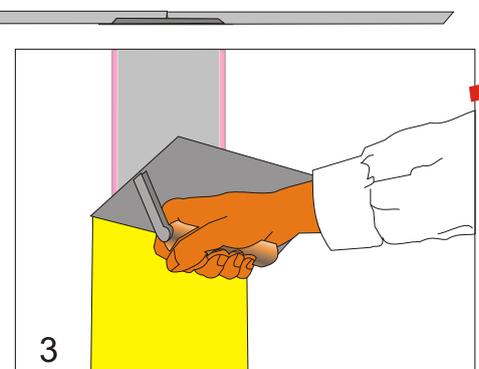
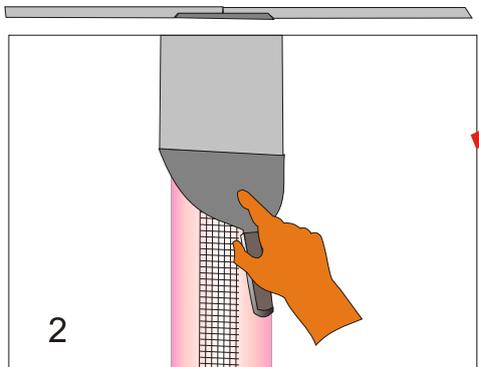
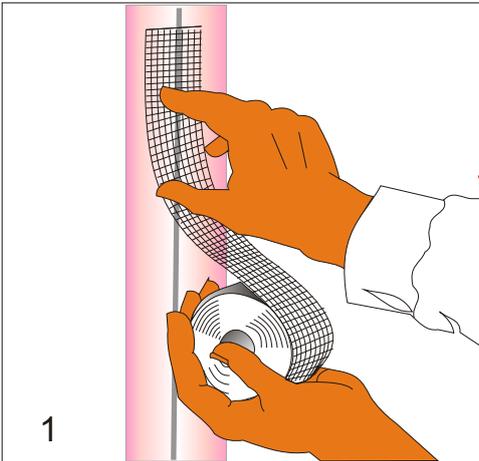
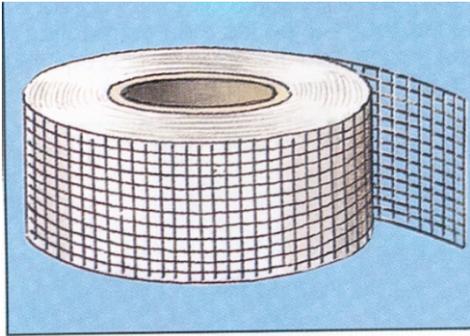
2* appuyez la bande d'armature en papier dans l'enduit à l'aide d'un couteau à enduire de 100 mm. de telle sorte que tout l'air se trouvant à l'arrière de la bande soit expulsé.

3* enlevez le produit excédentaire à l'aide d'un couteau de 150 mm, égalisez le sur la bande.

4* après durcissement de la couche précédente, appliquez la couche d'enduit de finition à l'aide d'une plâtresse.

5* après avoir enlevé les bavures éventuelles et si nécessaire, après avoir poncé le joint, la surface est prête pour la finition (peinture,...)

jointolement de plaque en plâtre à bords amincis avec calicot en papier



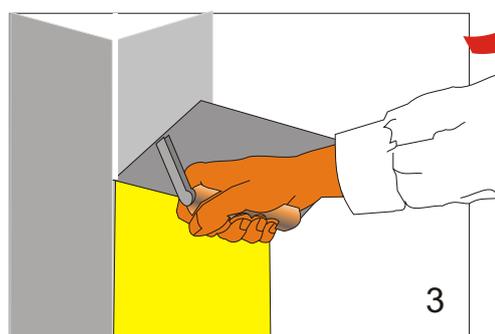
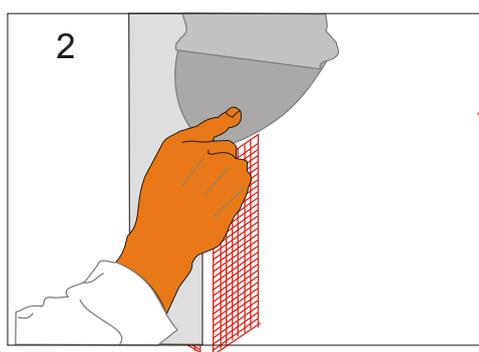
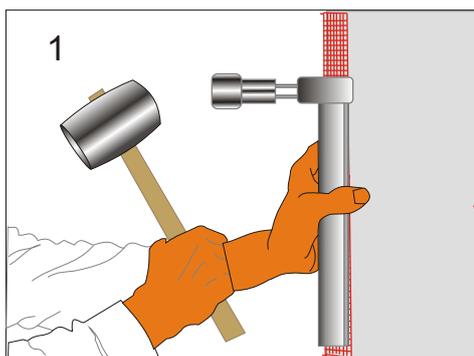
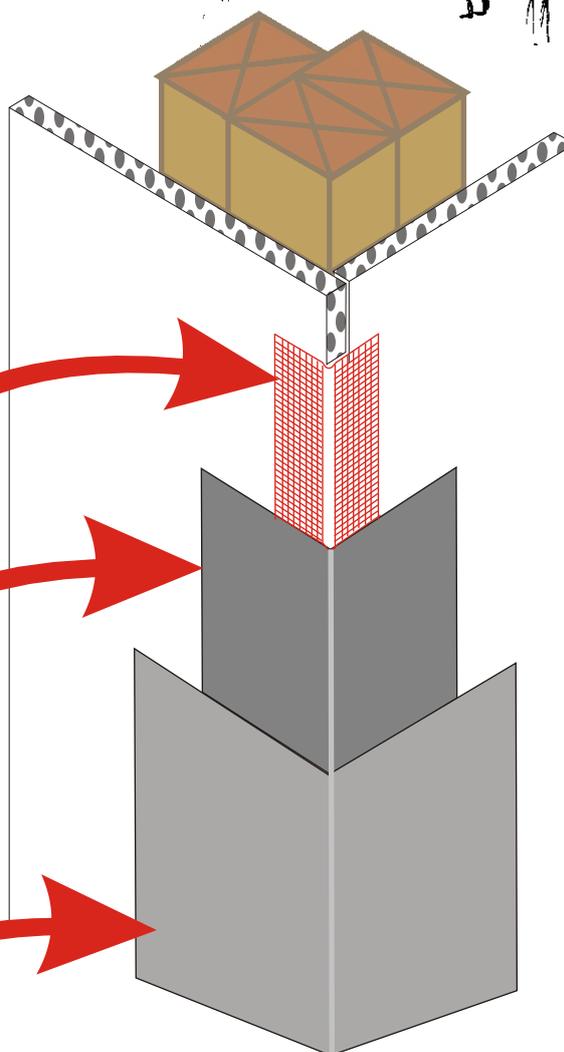
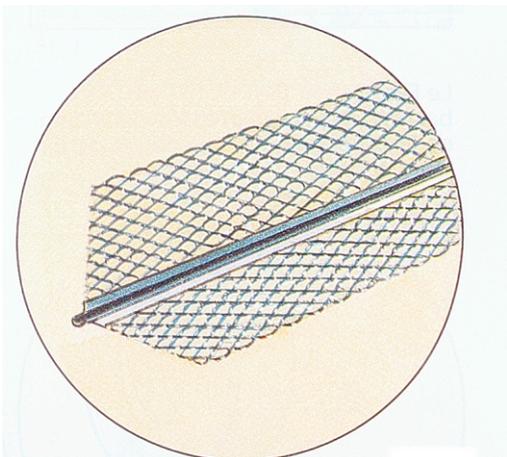
1* dérouler et collez la bande d'armature autocollante sur le joint.

2* avec un couteau de peintre de 150 mm de largeur, remplissez complètement le joint d'enduit.

3* après durcissement de la couche précédente, appliquez la couche d'enduit de finition à l'aide d'une plâtrasse.

4* après avoir enlevé les bavures éventuelles et si nécessaire, après avoir poncé le joint, la surface est prête pour la finition (peinture,...)

jointolement de plaque en plâtre à bords amincis avec une bande d'armature autocollante



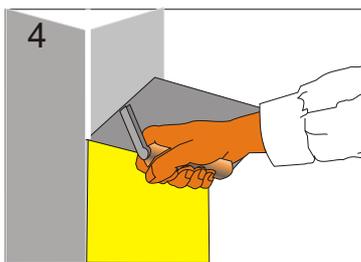
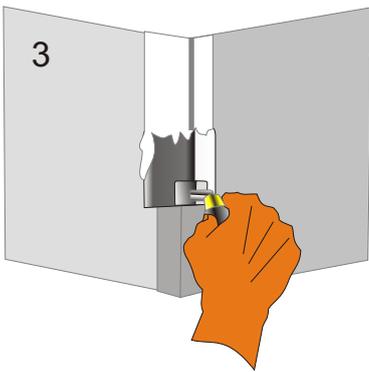
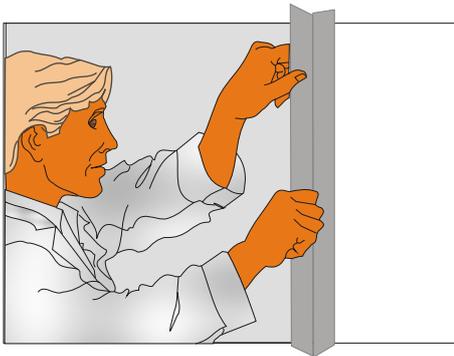
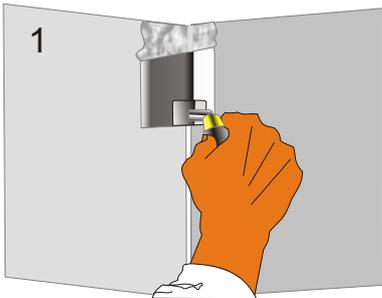
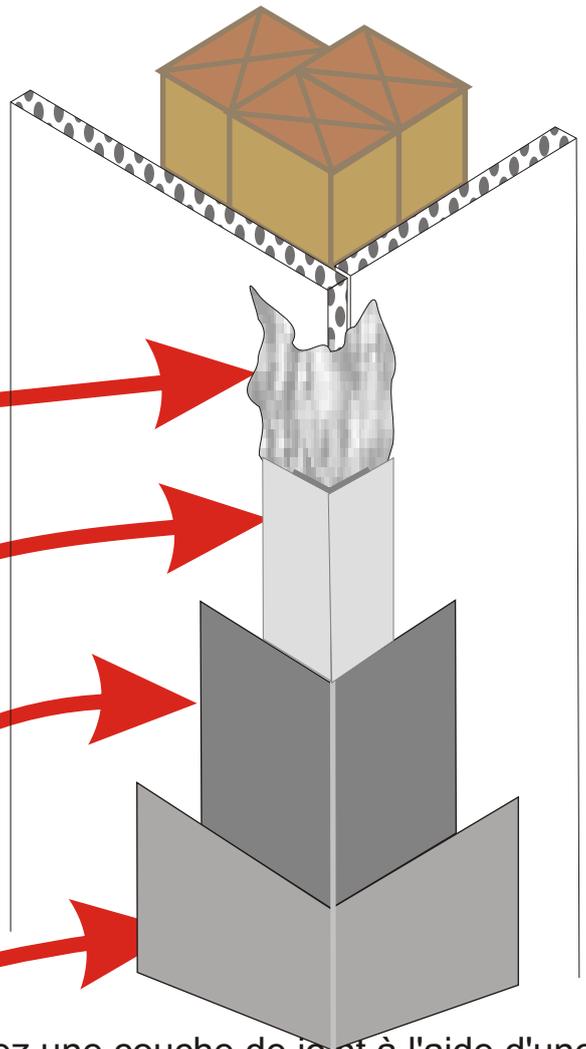
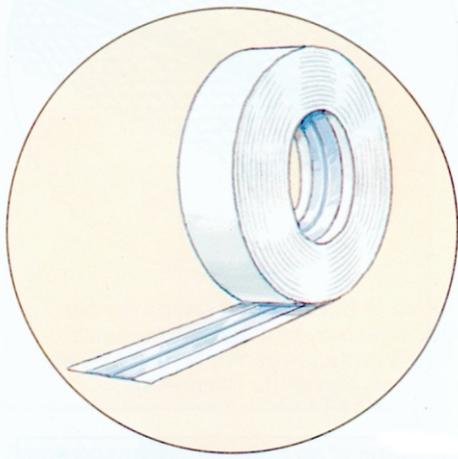
1* fixez le profilé métallique contre les plaques à l'aide d'agrafes ou de petits clous protégés contre la rouille ou encore à l'aide d'un outil spécial (Clinch-On de Gyproc)

2* avec un couteau de peintre de 150 mm de largeur, remplissez complètement le joint d'enduit.

3* après durcissement de la couche précédente, appliquez la couche d'enduit de finition à l'aide d'une plâtrasse.

4* après avoir enlevé les bavures éventuelles et si nécessaire, après avoir poncé le joint, la surface est prête pour la finition (peinture,...)

jointolement d'angle sortant de plaque en plâtre avec un profilé métallique



1* appliquez une couche de joint à l'aide d'une truelle d'angle

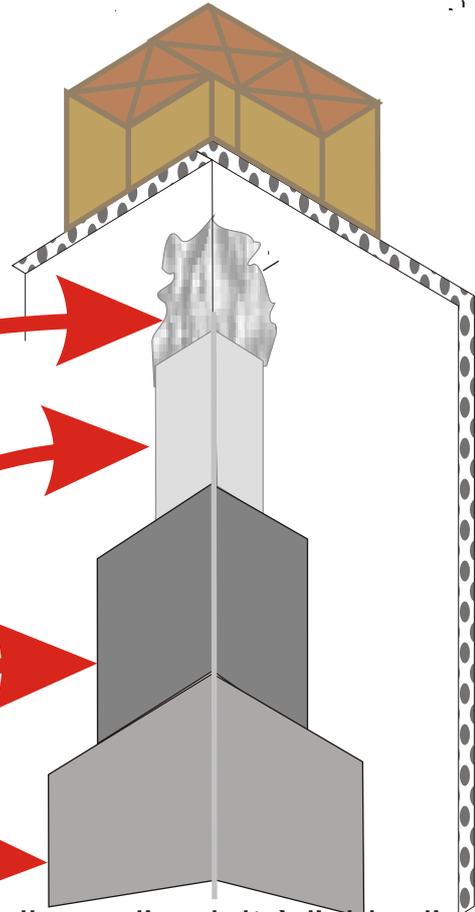
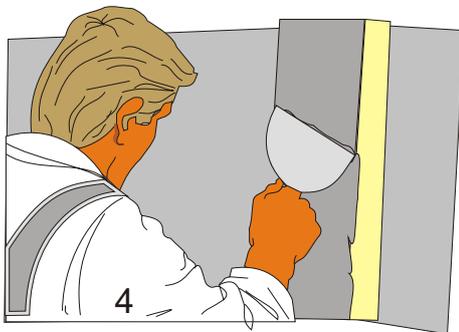
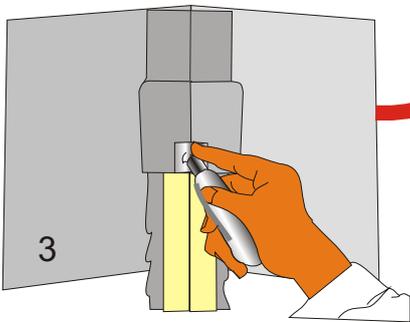
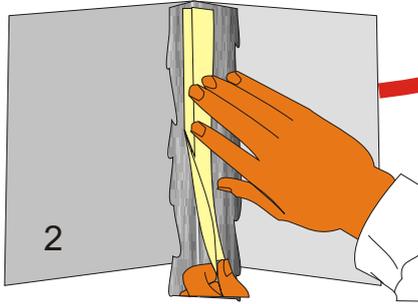
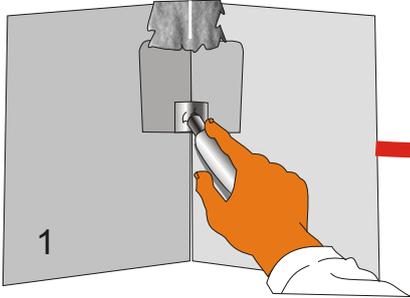
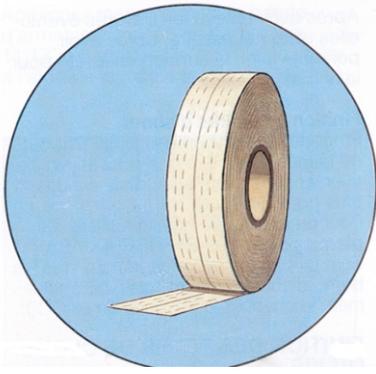
2* appliquez à la main le renfort d'angle (la bande de papier renforcée d'une bande métallique) dans la

3* pressez sur le renfort d'angle à l'aide d'une truelle d'angle de telle sorte que tout l'air se trouvant à l'arrière de la bande soit expulsé. La bande d'armature doit bien coller à l'enduit.

4* après durcissement de la couche précédente, appliquez la couche d'enduit de finition à l'aide d'une plâtresse.

5* après avoir enlevé les bavures éventuelles et si nécessaire, après avoir poncé le joint, la surface est prête pour la finition (peinture,...)

jointoiement d'angle sortant de plaque en plâtre avec une bande de papier perforée renforcée de métal



1* appliquez l'enduit à l'aide d'une truelle d'angle rentrants

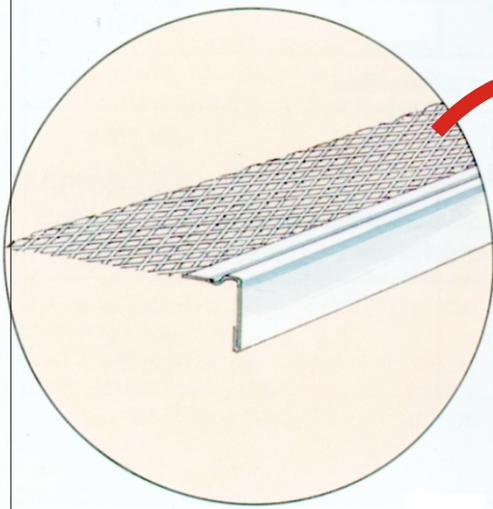
2* appliquez manuellement la bande d'armature prépliée en papier

3* appuyez la bande d'armature en papier dans l'enduit à l'aide de la truelle d'angle de telle sorte que tout l'air se trouvant à l'arrière de la bande soit expulsé. la bande d'armature doit bien coller à l'enduit

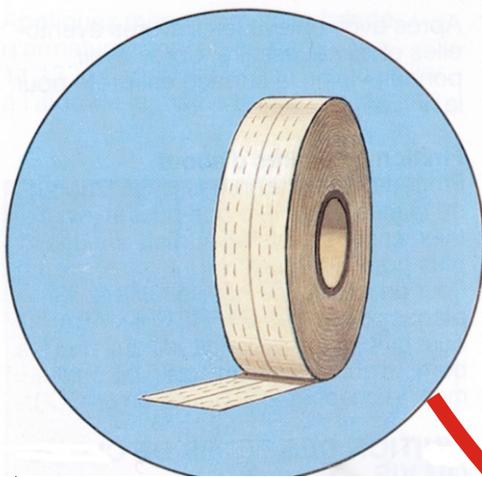
4* après avoir enlevé les bavures éventuelles, appliquez une couche d'enduit de finition à l'aide d'un couteau de peintre

5* après avoir enlevé les bavures éventuelles et si nécessaire, après avoir poncé le joint, la surface est prête pour la finition (peinture,...)

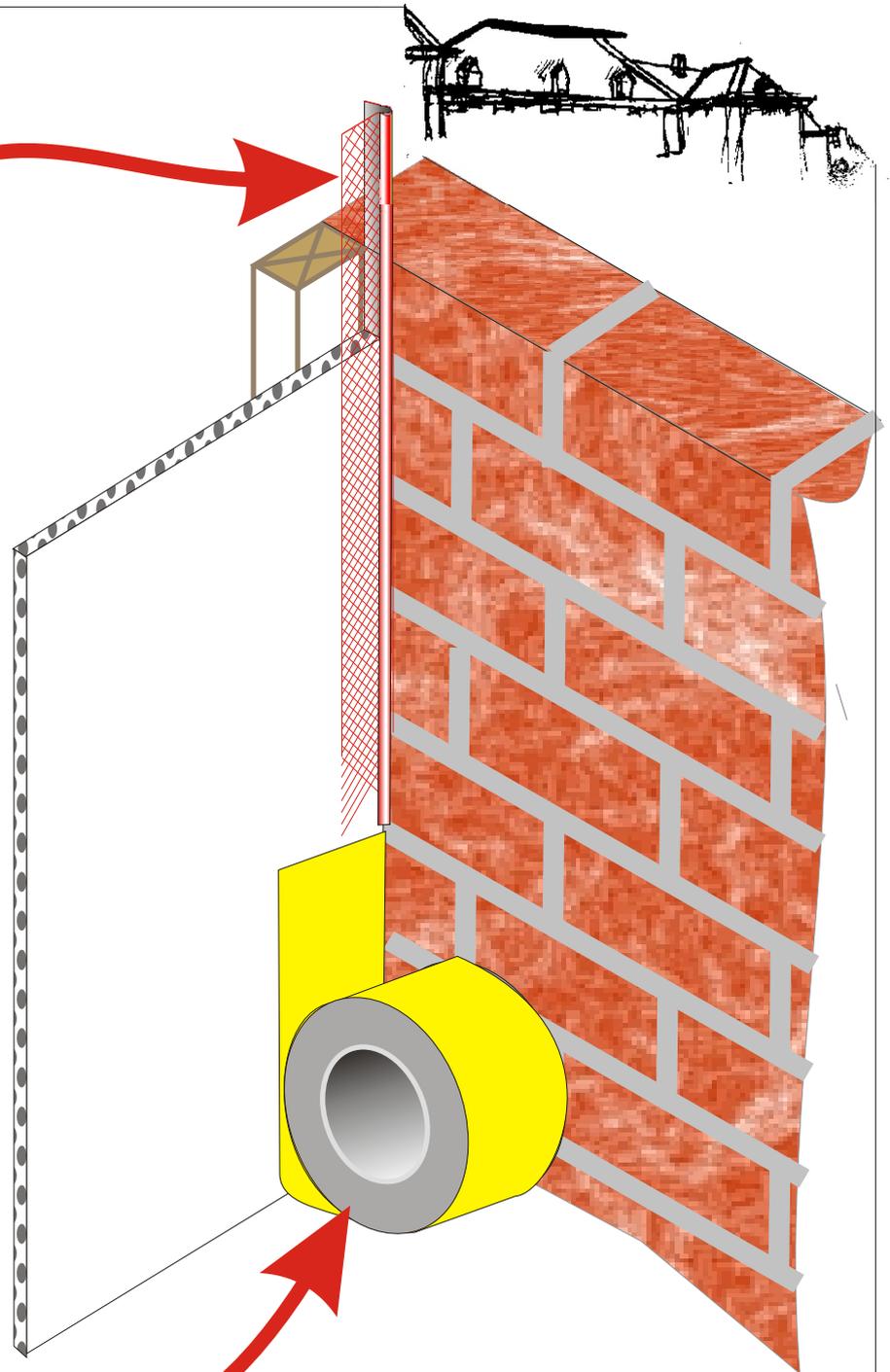
jointoiement d'angle rentrant de plaque en plâtre avec une bande de papier perforée



soit avec un
profilé
métallique

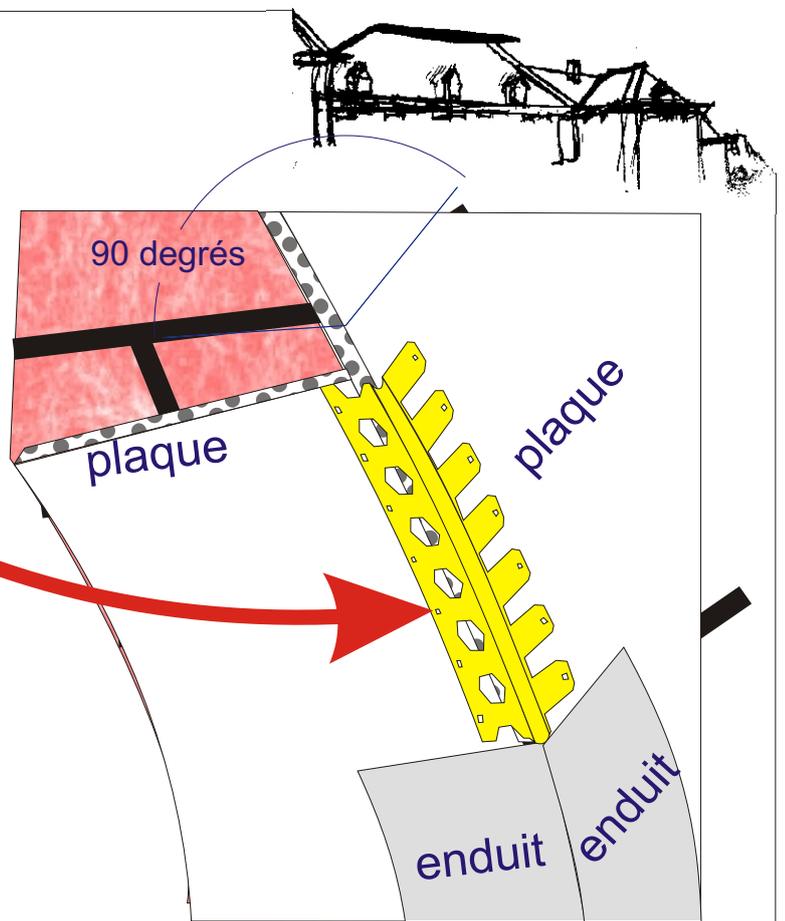
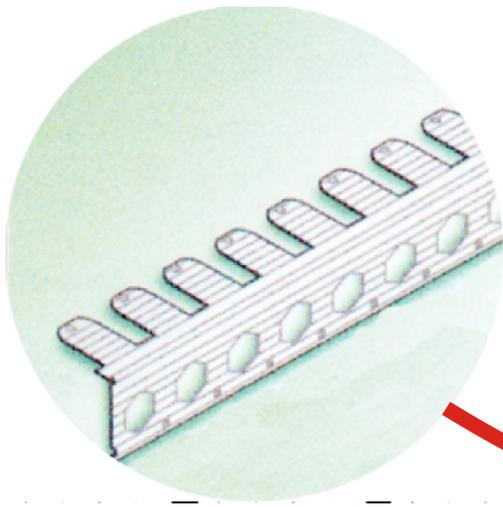


soit avec une
bande
d'armature en
papier



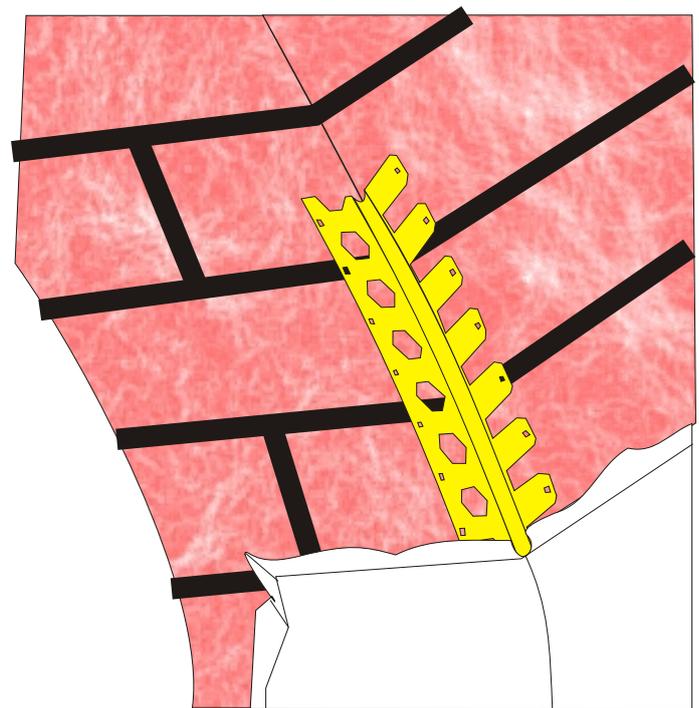
LA POSE SE FAIT RESPECTIVEMENT
COMME POUR LA POSE DES:

- * bandes d'armature en papier
/ consultez les fiches
- * profilés métalliques
/ consultez les fiches



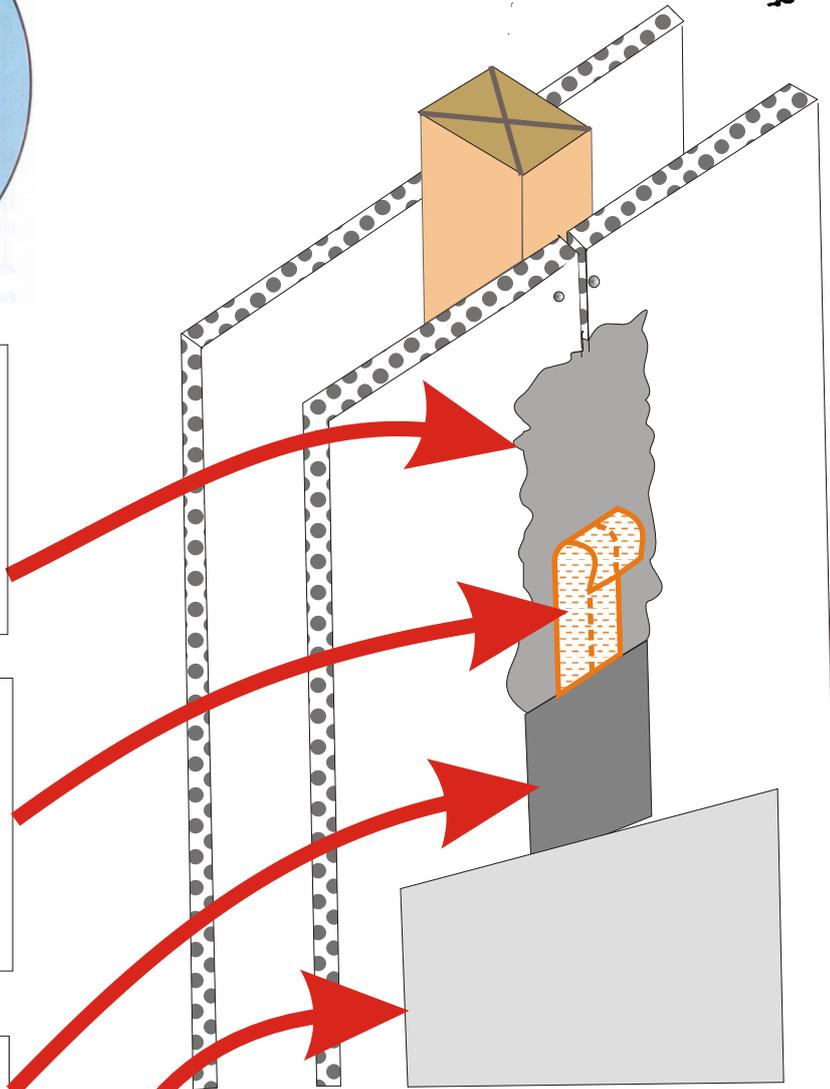
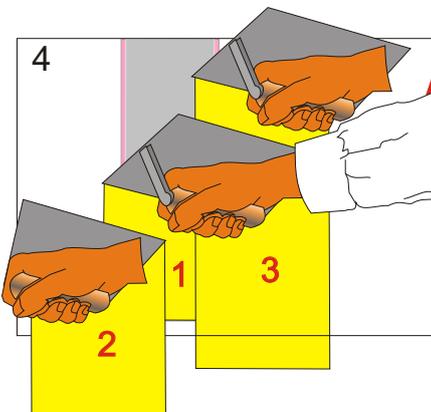
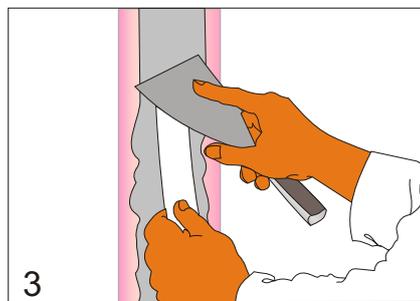
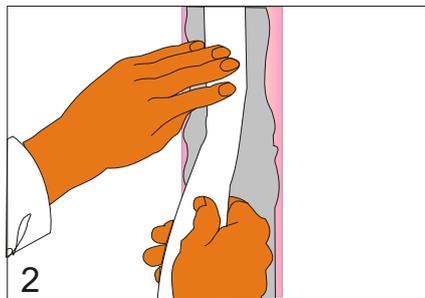
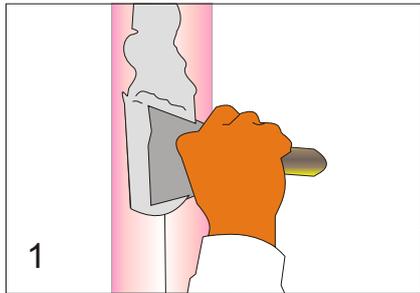
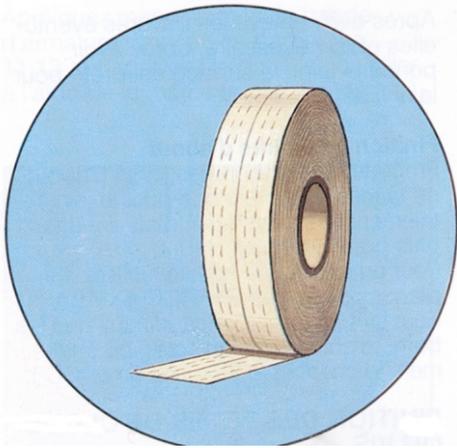
ce profilé de protection et de parachèvement pour angles sortants (90 degrés) est

- * flexible jusqu'à un rayon de 25 cm
- * en PVC
- * a une longueur de 3 mètres
- * aussi valable pour le plafonnage traditionnel



La pose se fait exactement comme pour la pose des profilés métalliques
/ consultez les fiches

jointoiement d'angle sortant courbe (90 degrés) de plaque en plâtre
avec un profilé de parachèvement et de renfort en PVC



1* remplissez le joint d'enduit

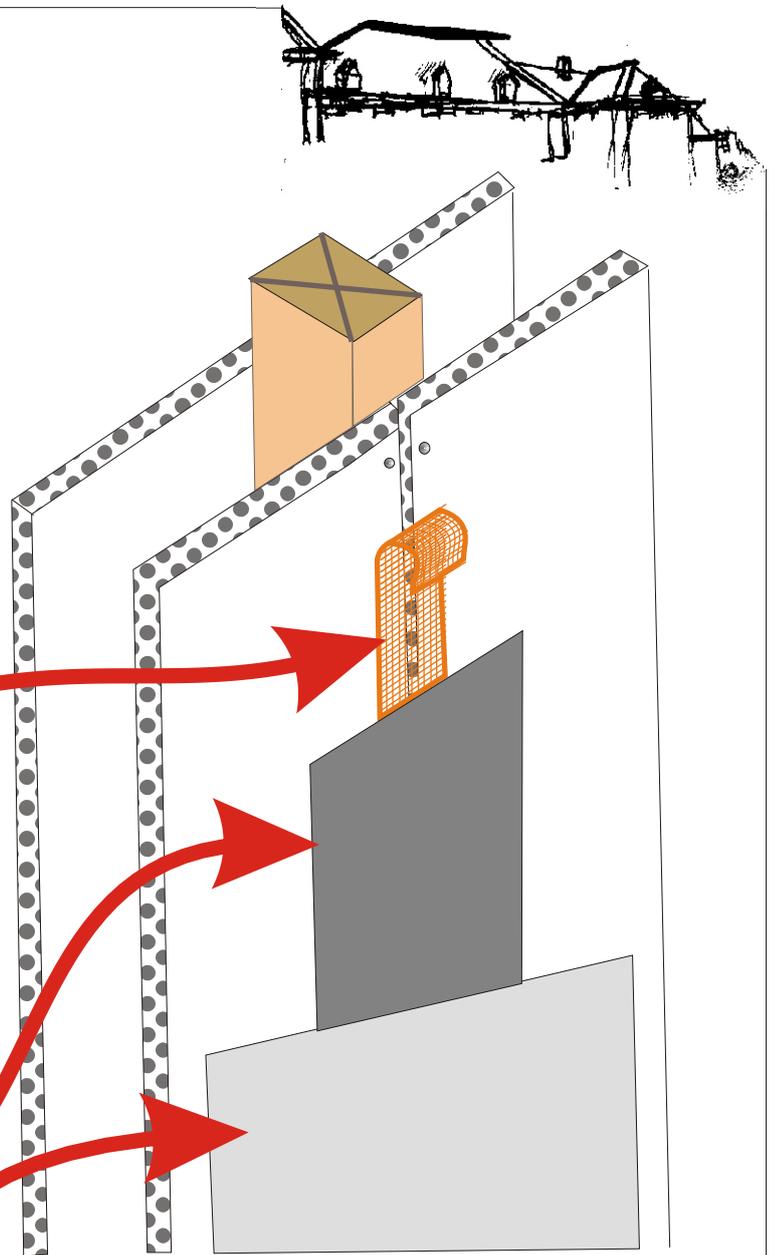
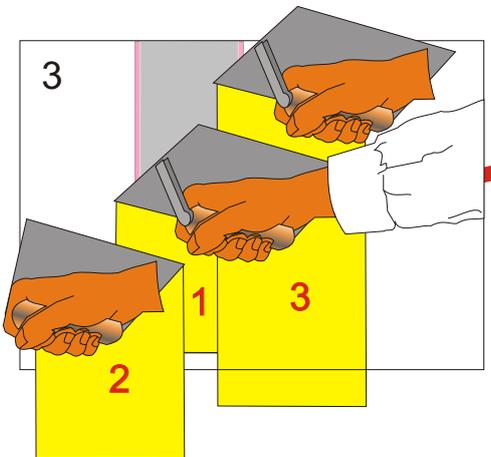
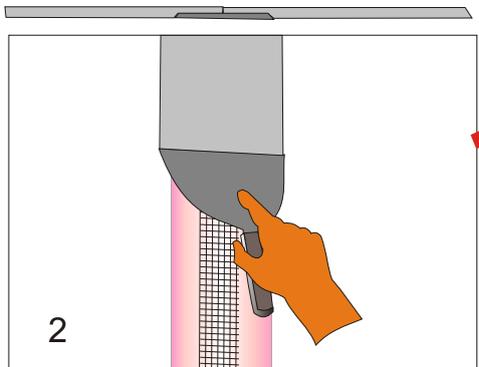
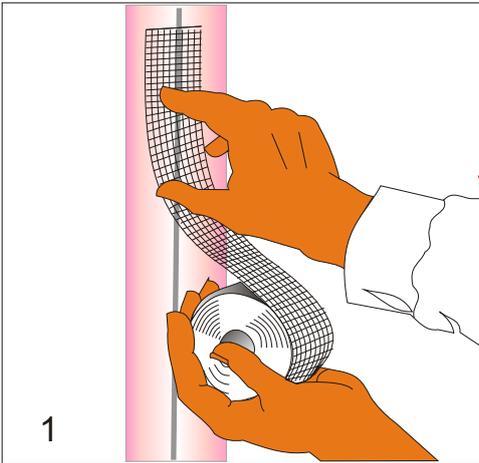
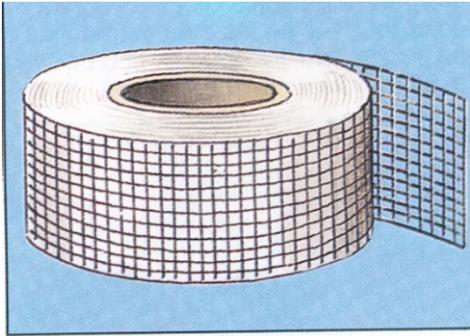
2* appuyez la bande d'armature en papier dans l'enduit à l'aide d'un couteau à enduire de 100 mm. de telle sorte que tout l'air se trouvant à l'arrière de la bande soit expulsé.

3* enlevez le produit excédentaire à l'aide d'un couteau de 200 mm, égalisez le sur la bande avec

4* après durcissement de la couche précédente, appliquez la couche d'enduit de finition à l'aide d'une p \hat{a} trresse. Travaillez sur une largeur de 500 à

5* après avoir enlevé les bavures éventuelles et si nécessaire, après avoir poncé le joint, la surface est prête pour la finition (peinture,...)

ointoiement de plaque en plâtre à bords coupés ou droit avec calicot en papier



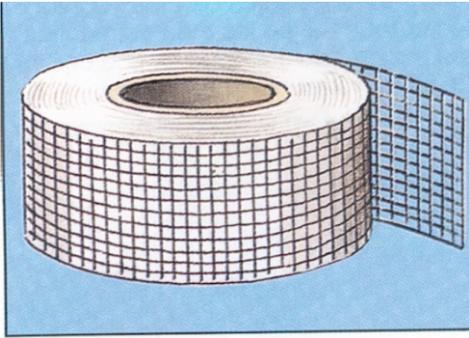
1* dérouler et collez la bande d'armature autocollante sur le joint.

2* avec un couteau de peintre de 300 mm de largeur, remplissez complètement le joint d'enduit.

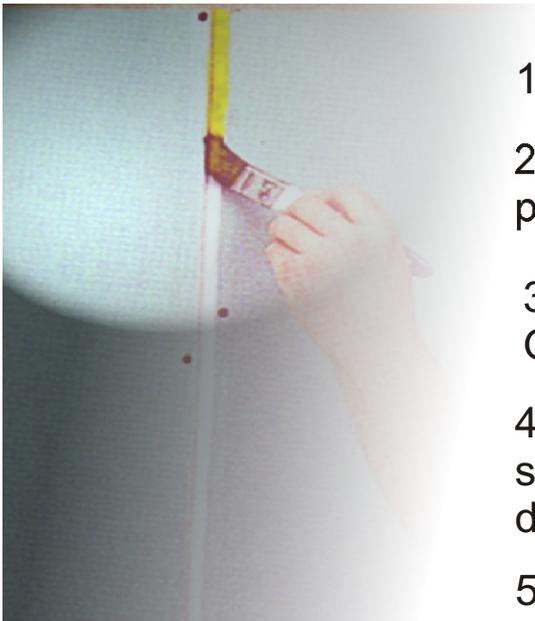
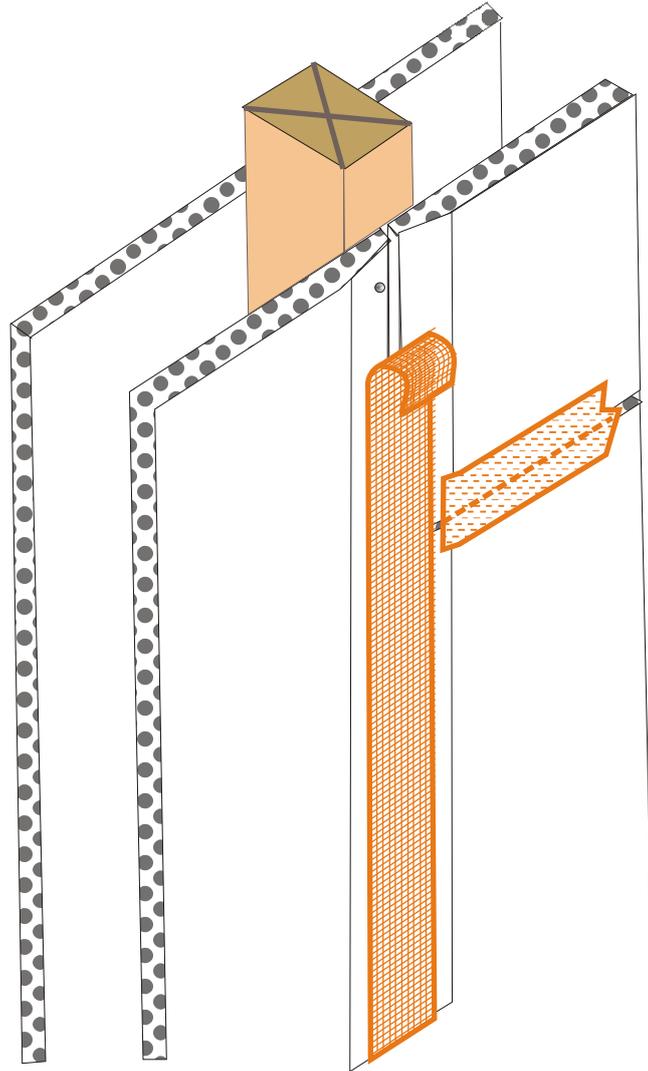
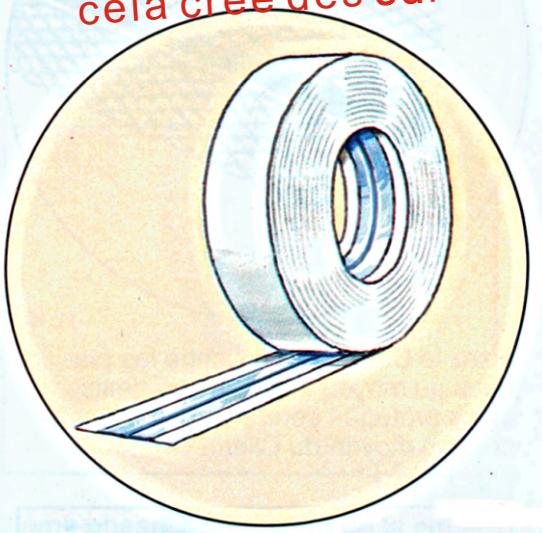
3* après durcissement de la couche précédente, appliquez la couche d'enduit de finition à l'aide d'une plâtresse. Travaillez sur une largeur de 500 à 600 mm.

4* après avoir enlevé les bavures éventuelles et nécessaire, après avoir poncé le joint, la surface est prête pour la finition (peinture,...)

ointoiement de plaque en plâtre à bords coupés ou droit
avec une bande d'armature autocollante



LES BANDES
D'ARMATURES NE
DOIVENT JAMAIS SE
CHEVAUCHER
cela crée des sur



- 1) les bords droits doivent être biseautés
- 2) étalez au préalable le produit de prétraitement sur les joint de bout (plâtre nu)
- 3) posez la bande d'armature autocollante G50 dans les joints a bords amincis ABA
- 4) posez la bande d'armature en papier P50 sur les joints des côtés coupés et biseautés des bords d'about des plaques
- 5) parachevez les joints comme décrit dans les fiches précédentes.

jointolement de plaque en plâtre
à bords coupés ou droits et bords amincis

